decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

【特許請求の範囲】

【請求項1】 発散光を略平行光に変換するためのコリ メータレンズであって、

ガラスによって構成された球面レンズと、

光学樹脂によって構成され、前記球面レンズの少なくと も一方の面に接合された非球面レンズとを備え、

以下の条件式(1)を満足するように構成されているこ\*

 $3.1 < 1.04N_a + f/R_a < 3.6$  .....(2)

ただし、

Na: 球面レンズの屈折率

1:全系の焦点距離

Ra: 球面レンズの平行光束側の面の曲率半径

【請求項3】 前記非球面レンズは、前記球面レンズの※

 $3.1 < 1.04N_a + f/R_a < 3.4 \cdots (3)$ 

ただし、

N、: 球面レンズの屈折率

f:全系の焦点距離

Ra: 球面レンズの平行光束側の面の曲率半径 【請求項5】 走流用の光を発する光源と、

前記光源からの発散光を略平行光に変換して出射するコ 20 φ≥20mm ·····(1)

リメータレンズと、 前記コリメータレンズから出射された光を傾向させる偏

向手段と、 前記偏向手段によって偏向された光を被走査面上に結像

させる結像光学系とを備えた光走査装置であって、

前記コリメータレンズは、

3. 1 < 1.  $04N_a + f/R_a < 3$ . 6 ..... (2)

ただし、

Na: 球面レンズの凮折率

f: コリメータレンズの全系の魚点距離

R。: 球面レンズの平行光束側の面の曲率半径

【請求項7】 前記非球面レンズは、前記球面レンズの☆

3. 1 < 1.  $04N_a + f/R_a < 3$ . 4 ..... (3)

ただし、

N。: 球面レンズの屈折率

1:コリメータレンズの全系の魚点距離

R。: 球面レンズの平行光束側の面の曲率半径

【発明の詳細な説明】

[0001]

光束に変換するためのコリメータレンズおよびこのコリ メータレンズを利用した複写機やレーザプリンタなどの 光定査装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、例えばレーザビームによって 被走査面を走査することにより画像の記録や表示を行う ようにした種々の光走査装置が知られている。レーザビ ームを利用した光走査装置としては、例えば、複写機や レーザプリンタなどがある.

【○○○3】光走査装置は、例えば、半導体レーザなど◆50 より、被走査面上のビームスポットが例えば線状の軌跡

\*とを特徴とするコリメータレンズ。

φ≧20am ····· (1)

ただし、

φ:球面レンズの外径

【請求項2】 さらに、

以下の条件式(2)を満足するように構成されているこ とを特徴とする請求項1記載のコリメータレンズ。

※平行光束側の面に接合されていることを特徴とする請求

10 項1記載のコリメータレンズ。

【請求項4】 さらに、以下の条件式(3)を満足する ように構成されていることを特徴とする請求項3記載の

コリメータレンズ。

★ガラスによって構成された球面レンズと、

光学樹脂によって構成され、前記球面レンズの少なくと も一方の面に接合された非球面レンズとを有し、 以下の条件式(1)を満足するように構成されているこ

とを特徴とする光走査装置。

ただし、

φ:球面レンズの外径

【請求項6】 前記コリメータレンズは、さらに、以下 の条件式 (2)を満足するように構成されていることを 特徴とする請求項5記載の光走査装置。

☆平行光束側の面に接合されていることを特徴とする請求 項5記載の光走査装置。

【請求項8】 前記コリメータレンズは、さらに、 以下の条件式(3)を満足するように構成されているこ とを特徴とする請求項7記載の光走査装置。

◆からなる光源と、半導体レーザなどからの発散光を略平 行光に変換して出射するコリメータレンズと、このコリ メータレンズからの光束を偏向させる偏向手段と、この 偏向手段によって偏向された光束を被走査面上に結像さ せる走査結像光学系とを備えて構成される。被走査面 は、例えば光導電性の感光ドラムなどの感光体の表面に 【発明の尽する技術分野】本発明は、発散光束を略平行 40 形成されている。偏向手段は、例えば回転多面鏡(ボリ ゴンミラー)を含んで構成されている。走査結像光学系 は、例えばfBレンズを含んで構成されている。

【0004】このような構成の光走査装置では、例えば 半導体レーザから射出されたレーザビームが、コリメー タレンズによって平行光束に変換されたのち、偏向手段 によって被走査面に向けて偏向させられる。偏向手段に よって偏向された光は、走査結像光学系によって被走査 面上に結像され、微小なビームスポットを形成する。偏 向手段は、例えば回転多面鏡を高速に回転させることに

を描くように、入射光を傾向させる。これにより、被走 査面が、ビームスポットによって走査される。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】一般に、上述の光走査 装置に使用されるコリメータレンズは、光源からの光の 利用効率を高め、被走査面上での照度を大きくするため に、明るいレンズ系にする必要がある。そのため、コリ メータレンズは、一般的に、f θレンズなどに比べて開 口数が大きくなり、それに伴い発生する収差が大きくな 装置に使用されるコリメータレンズでは、波面収益をは じめとした種々の収差を良好に補正することが必要とさ れている。 従来、このコリメータレンズの収差を補正す る手段としては、例えば特願平5-273463号公報 および特別平6-51198号公報などに記載されてい るように、レンズ面に非球面を使用するものが知られて いる。これらの公報記載のコリメータレンズは、ガラス を加工した単レンズの構成となっており、これによりレ ンズの軽量化、小型化および低コスト化が図られてい **る.** 

【0006】ところで、コリメータレンズに入射する光 東径は、開口数をNA、焦点距離をfとすると、2NA fとなる。このため、コリメータレンズの開口数が大き い場合や焦点距離が長い場合には、入射光束径が大きく なるために、コリメータレンズの外径を大きくする必要 がある。一方で、非球面レンズの加工には、一般に金型 による成型方法が採用されている。しかしながら、ガラ スで構成された大きな径のコリメータレンズを、金型に よる成型 (ガラスモールド) で精度良く加工することは 難しい。そのため、上述の公報記載の技術によって外径 30 の大きいコリメータレンズを製造しようとすると、その 加工精度の点から、所望の性能を満足するレンズを得る ことが難しいという問題があった。またこのとき、性能 を満足するようにレンズの加工精度を上げようとする と、コストが高くなってしまうという問題が生じる。

3.  $1 < 1.04 N_a + f/R_a < 3.6 \dots (2)$ 

ただし、

Na:球面レンズの屈折率

f:全系の魚点距離

Ra: 球面レンズの平行光束側の面の山率半径

【0011】また、本発明によるコリメータレンズは、※

3.  $1 < 1.04 N_a + f/R_a < 3.4 \cdots (3)$ 

ただし、

Na:球面レンズの屈折率

f:全系の焦点距離

Ra: 球面レンズの平行光束側の面の山率半径

【0012】また、本発明による光走査装置は、走査用 の光を発する光源と、光源からの発散光を略平行光に変 換して出射するコリメータレンズと、コリメータレンズ

\*【0007】ここで、上述の加工特度の問題を解決する ために、例えば、ガラスを用いずに、光学樹脂を用いた プラスチックレンズのみでコリメータレンズを構成する ことが考えられる。プラスチックレンズは、ガラスレン ズに比べて、金型による成型でも精度良く、かつ低コス トで加工することができる利点がある。しかしながら、 プラスチックレンズは温度による影響を受けやすく、温 度変化に伴ってその形状や屈折率などがガラスレンズに 比べて大きく変化する。このような形状や屈折率などの りやすいという問題がある。そこで、従来から、光走査 10 変化は、主として魚点距離の変化を招き、コリメータレ ンズとしての光学性能を悪化させるという問題がある。 従って、コリメータレンズをプラスチックレンズのみで 構成すると、例えば光走査装置に組み込んで使用した場 合において、装置内の温度が上昇したときにその光学性 能が悪化し、高精細な画像が得られなくなるおそれがあ

4

【0008】本発明はかかる問題点に鑑みてなされたも ので、その目的は、外径が大きな場合でも、所望の光学 性能が得られるように精度良く加工することを可能に

20 し、かつ低コストで実施することができるようなコリメ ータレンズおよびこれを用いた光走査装置を提供するこ とにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明によるコリメータ レンズは、ガラスによって構成された球面レンズと、光 学樹脂によって構成され、球面レンズの少なくとも一方 の面に接合された非球面レンズとを備え、以下の条件式 (1)を満足するように構成されているものである。  $\phi \ge 20 \text{nm} \cdots (1)$ 

ただし、

φ:球面レンズの外径

【0010】ここで、本発明によるコリメータレンズ は、さらに、以下の条件式(2)を満足するように構成 されていることが望ましい。

※非球面レンズが、球面レンズの平行光束側の面に接合さ れていることが望ましい。この場合、さらに、以下の条 件式(3)を満足するように構成されていることが望ま 40 LV.

★よって偏向された光を被走査面上に結像させる結像光学 系とを備え、コリメータレンズに、上述の構成のレンズ を使用したものである。

【0013】本発明によるコリメータレンズでは、非球 面レンズを使用しているので、諸収差が良好に補正され るように構成することが容易である。本発明によるコリ メータレンズでは、非球面レンズが光学樹脂によって構 から出射された光を傾向させる偏向手段と、傾向手段に★50 成されていると共に、非球面レンズが球面レンズの少な

くとも一方の面に接合された構成となっているので、コ リメータレンズの外径が20mmを超えてしまう場合で も、ガラスによって非球面レンズを構成する場合に比べ て、所引の光学性能を確保しつつ、非球面加工を精度良 くかつ低コストで実施することが容易である。また、本 発明によるコリメータレンズでは、ガラスによって構成 された球面レンズを備えているので、すべてのレンズが 光学樹脂によって構成されているコリメータレンズに比 べて、温度変化に伴う光学性能の劣化が防止される。

なコリメータレンズを備えているので、装置に最適な光 学性能を得ることが可能とされる。例えば、コリメータ レンズを装置に組み込んで使用した場合において、装置 内の温度が上昇したとしても、光学性能の悪化が防止さ れ、高精細な画像を得ることが可能とされる。

### (0015)

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て図面を参照して詳細に説明する。

【0016】まず、図2を参照して、本発明の一実施の **形態に係るコリメータレンズが適用される光走査装置の 20** 一例について説明する。本実施の形態に係るコリメータ レンズ1は、例えば、複写機やレーザプリンタなど、レ ーザビームによって被走査面を走査することによって画 係の記録を行うようにした光走査装置2の光学系に用い られる。光走査装置2は、例えば半導体レーザによって 構成された光源3を備えている。光走査装置2は、ま た、光軸×に沿って、コリメータレンズ1と、補助光学 系4と、ボリゴンミラー5とを備えている。コリメータ レンズ1は、光源3から発せられた走査用のレーザビー ハなどによる発散光を、略平行光に変換して出射する機 30 能を有している。補助光学系4は、スリットやシリンド リカルレンズなどの光学要素を有して構成され、ポリゴ ンミラー5の面倒れ補正などを行う機能を有している。 ポリゴンミラー5は、紙面に垂直方向の回転軸5Cを回 転中心として等角速度で高速回転し、コリメータレンズ 1および補助光学系4を介して入射した光束を、被走査 ini7Aに向けて偏向させる機能を有している。

【0017】この光走査装置2は、さらに、ポリゴンミ ラー5によって偏向された光束を被走査面7A上に結像 させるためのf θレンズ6と、表面に被走査面7Aが形 40 成された光導電性の感光ドラム7とを備えている。感光 ドラム7は、円柱形状に構成されていると共に、長手方 向の回転軸7Cを回転中心として回転可能に構成されて いる。 「 日レンズ 6 は、本発明における「結像光学系」 の一具体例に対応する。

【0018】このような構成の光走査装置2では、光源 3から射出されたレーザビームが、コリメータレンズ1 によって平行光束に変換されたのち、補助光学系4にお いて面倒れ補正などが行われる。その後、レーザビーム

向させられる。ポリゴンミラー5によって個向されたレ ーザビームは、f θレンズ6によって被走査面7A上に 結像され、微小なピームスポットを形成する。このと き、f 0レンズ6は、レーザビームのスポットが、ポリ ゴンミラー5の回転に伴い、被走査面7Aにおいて常に 一定の線速度で移動するようにレーザビームを結像す る. また、ポリゴンミラー5は、回転軸5Cを回転中心 として等角速度で高速回転することにより、被走査面7 **A上のビームスポットが主走査方向7Bに線状の軌跡を** 【0014】本発明による光走査装置では、上述のよう 10 描くように、レーザビームを偏向させる。一方、感光ド ラム7は、回転軸7Cを回転中心として回転する。これ により、被走査面7A側から見て、ビームスポットの軌 跡が主走充方向7Bに直交する方向(副走査方向)に描

> 【0019】以上のようにして、被走査面7Aが、ビー ムスポットによって主走査方向および副走査方向に走査 される。レーザプリンタなどでは、ビームスポットの走 査によって、感光ドラム7の表面が露光され、その表面 に走査に応じた静電潜像が形成される。そして、静電潜 像部分に、静電潜像部分とは反対の電荷を持ったトナー を付着させて、トナー現像が行われる。この感光ドラム に付着したトナーは、記録紙などの記録媒体に転写さ れ、記録媒体上に画像を形成する。

> 【0020】図1は、光軸Xを含む単一の平面内におけ るコリメータレンズ1の各レンズ要素の断面を示してい る. なお、図1において符号X1で示す方向が平行光束 側である。また、図1に示した位置30は、光源3から 発せられる光束の中心位置を示す。図1において、符号 Riは、最も平行光束側のレンズ面を第1番目として、 光源側に行くに従い順次増加する第 i 番目のレンズ面の 曲率半径を示し、符号Diは、第i番目のレンズ面と第 i+1番目のレンズ面との光軸上の面間隔を示す。 【0021】図1に示したように、本実施の形態に係る コリメータレンズ1は、球面レンズ10と非球面レンズ

11とで構成されている。球面レンズ10は、ガラスに よって構成されている。一方、非球面レンズ11は、光 学樹脂 (プラスチック) によって構成されている。非球 面レンズ11は、球面レンズ10の平行光束側の面に接 合されている。ただし、非球面レンズ11は、球面レン ズ10の少なくとも一方の面に接合されていれば良い。 例えば、図4に示したコリメータレンズ1 Bのように、 球面レンズ10の平行光束側の反対側(光源側)の面に 非球面レンズ11℃が接合された構成であっても良い。 また例えば、図3に示したコリメータレンズ1Aのよう に、球面レンズ10の両面に非球面レンズ11A,11 Bが接合された構成であっても良い。非球面レンズ1 1,11A~11Cは、接合面以外の面が非球面形状と なっている。

【0022】次に、本実施の形態に係るコリメータレン は、ポリゴンミラー5によって被走査面7人に向けて偏 50 ズ1が満たす光学的な条件と、その作用・効果について 7

説明する。

【0023】まず、コリメータレンズ1が、コリメータ レンズ1A,1Bと共通して満たす条件について説明す る. コリメータレンズ1 (およびコリメータレンズ1 A, 1B)は、以下の条件式(1)を満足するように構 成されている。すなわち、球面レンズ10の外径ゆが2 0mm以上となっている。

φ≥20m ·····(1)

【0024】コリメータレンズ1では、上記条件式 (1)を満足する球面レンズ10に、光学樹脂によって 10 される。 構成された非球面レンズ11が接合されていることによ り、例えばガラス材料の非球面単レンズによって構成さ\*

3. 1 < 1.  $04N_a + f/R_a < 3$ . 6 ..... (2)

ただし、

Na: 球面レンズ10の屈折率

f:全系の魚点距離

3. 24 < 1,  $04N_a + f/R_a < 3$ , 36 ..... (2A)

【0028】さらに、コリメータレンズ1は、以下の条 件式(4)を満足していることが望ましい。より望まし くは「 $f_{\epsilon}$ / $f_{j}$ の値がほぼ「1」となっていると良 い。条件式(4)を満足することにより、コリメータレ ンズ1のパワーのほとんどを球面レンズ10が受け持つ ことになり、光学樹脂で構成された非球面レンズ11の パワーが小さくなる。これにより、温度変化に伴い非球 面レンズ11の形状や屈折率などが変化したとしても、 焦点距離の変化などを小さくすることができる。従っ て、コリメータレンズ1を光走査装置2に組み込んで使 用した場合において、装置内の温度が上昇したときに も、その光学性能の悪化の度合いを小さくすることがで きる。

[0029]

 $0.9 < f_{\ell}/f < 1.1 \cdots (4)$ ただし、

 $3.1 < 1.04N_a + f/R_a < 3.4 \cdots (3)$ 【0032】なお好ましくは、コリメータレンズ1は、

さらに以下の条件式 (3A)を満足することが望まし ☆

【0033】以上説明したように、本実施の形態のコリ メータレンズ1によれば、非球面レンズ11が光学樹脂 ンズの少なくとも一方の面に接合された構成となってい るので、コリメータレンズ1の外径が20mmを超えて しまう場合でも、ガラスによって非球面レンズ11を構 成する場合に比べて、諸収差が良好に補正され、所望の 光学性能が得られるように非球面加工を精度良く行うこ とができ、かつ低コストで実施することが可能となる。 また、本実施の形態のコリメータレンズ1では、ガラス によって構成された球面レンズ10を備えているので、 すべてのレンズが光学樹脂によって構成されているコリ

\*れたコリメータと比較して、レンズの加工を精度良く、 しかも低コストで行うことが可能とされる。なお、一般 的な光走査装置であれば、コリメータレンズの外径は、 最大で50mm程度あれば十分だと思われる。ただし、 本実施の形態のコリメータレンズ1は、50mmを越え る外径を持つものにも当然適用される。

【0025】コリメータレンズ1は、また、以下の条件 式(2)を満足していることが望ましい。条件式(2) を満足することにより、主として球面収差が良好に制正

[0026]

※Ra:球面レンズ10の平行光束側の面の曲率半径 【0027】なお好ましくは、コリメータレンズ1は、 以下の条件式(2A)を満足することが望ましい。

★fs:球面レンズ10の焦点距離。

f:全系の焦点距離

20 【0030】以上の条件が、コリメータレンズ1が、コ リメータレンズ1A、1Bと共通して満たすべき条件で ある。ところで、本実施の形態においては、非球面レン ズが球面レンズ10の少なくとも一方の面に接合されて いれば良い。このとき、コリメータレンズ1のように、 非球面レンズ11を球面レンズ10の平行光束側の面に 接合した場合には、光源側の面にのみ非球面レンズ11 Cを接合したコリメータレンズ1B(図4)と比較し て、特に、コマ収差が良好に補正される。非球面レンズ 11を球面レンズ10の平行光束側の面に接合した場合

には、特に、以下の条件式(3)を満足することが望ま しい。これにより、コリメータレンズ1において、主と して球面収差が良好に補正される。

[0031]

3.  $24 < 1.04N_a + f/R_a < 3.32 \dots (3A)$ 

◆が防止される。

【0034】また、本実施の形態の光走査装置2によれ によって構成されていると共に、非球面レンズが球面レ 40 ば、上述のようなコリメータレンズ1を備えているの で、装置に最適な光学性能を得ることが可能となる。例 えば、コリメータレンズ1を装置に組み込んで使用した 場合において、装置内の温度が上昇したとしても、光学 性能の悪化が防止され、高精細な画像を得ることが可能 となる.

【0035】[実施例]次に、本実施の形態のコリメー タレンズの具体的な数値実施例について説明する。 【0036】<実施例1>本実施例のコリメータレンズ 1-1は、は、図1に示したコリメータレンズ1のよう メータレンズに比べて、温度変化に伴う光学性能の劣化◆50 に、ガラスで構成された球面レンズ10の平行光束側の

而に、光学樹脂からなる非球面レンズ11を接合した構成となっている。

【0037】図5(A).(B)は、本実施例に係るコリメータレンズ1-1の具体的な数値実施例を示している。図5(A)における面番号S1は、最も平行光束側のレンズ面を第1番目として、光源側に行くに従い順次増加するレンズ面の番号を示している。曲率半径R1は、図1に示した符号R1と同様に、最も平行光束側から第1番目のレンズ面の曲率半径を示している。面間隔Diについても、図1に示した符号Diと同様であり、最も平行光束側から第1番目のレンズ而Siと第1+1番目のレンズ面Siと第1+1番目のレンズ面Siと第1+1番目のレンズ面Siと第1+1本目のレンズ面Siと第1+1を目標のレンズ面Siと第1+1を目標のレンズ面Siと第1+1を目標のレンズ面Siと第1+1を目標のレンズ面Siと第1+1を目標のレンズ面Siを示す。曲率半径Riおよび面間隔Diの値の単位は面面(ミリメートル)である。屈折率Niは、最も平行光束側から第1番目のレンズ要素の波長780mに対する屈折率の値を示している。

【0038】図5(A)において、面番号の左側に付された記号「\*」は、そのレンズ面が非球面であることを示す。本実施例では、非球面レンズ11の平行光東側のレンズ面、すなわち、コリメータレンズ全体における節\*20

\*1番目のレンズ面S1が非球面形状となっている。図5 (A)では、非球面からなるレンズ面S1の曲率半径R1として、光軸近傍の曲率半径の数値を示している。【0039】図5(B)は、レンズ面S1の非球面形状を表すための非球面係数k, a4, a6, a6, a10の値を示している。これらの非球面係数は、以下の式(A)によって表される非球面多項式における係数である。式(A)の非球面多項式において、ρは、光軸Xからレンズ面までの距離(高さ)(単位:mm)を表す。f(ρ)は、高さρにおけるレンズ面のサグ(sag)量を表している。より詳しくは、f(ρ)は、光軸Xから高さρの位置にあるまま映画上のよれた。非理面の頂点の

[0040]

【数1】

$$f(\rho) = \frac{\frac{\rho^2}{R}}{1 + \sqrt{1 - k(\frac{\rho}{R})^2}} + a_4 \rho^4 + a_6 \rho^6 + a_8 \rho^8 + a_{10} \rho^{10} \qquad \cdots (A)$$

(6)

【0041】図5(C)は、本実施例に係るコリメータ シンズ1-1の光学性能を示す各種の値を示している。より具体的には、光学性能を表す値として、開口数NA、企系の焦点距離 f、入射光平径2NAfの値を示す。また、図5(C)では、光学性能を表す値として、条件式 30(2)、(3)などにおける「1.04Na+f/Ra」の値についても示す。なお、図5(C)に示した各光学性能を示す値は、波長780nmに対する値となっている。図5(C)に示したように、本実施例に係るコリメータレンズ1-1では、入射光平径2NAfの値が「30mm」となっているので、上述の条件式(1)の条件を満たす。また、「1.04Na+f/Ra」の値が「3.26」となっており、上述の条件式(2)、(2A)、(3)、(3A)の条件を満たしている。

【0042】図6〜図8は、本実施例に係るコリメータ 40 レンズ1-1の龍収差を示している。より詳しくは、図6 (A)は、球両収差を示し、図6 (B)は、非点収差を示している。図6 (B)において、実線はサジタル像面に対する収差を示し、点線はタンジェンシャル (メリジオナル) 像面に対する収差を示している。図7 (A)〜(C)は、タンジェンシャル像面に対するコマ収差を示している。図8 (A)〜(C)は、タンジェンシャル像面に対するコマ収差を示している。図8 (A)〜(C)は、タンジェンシャル像面に対する波面収差を示し、図8 (D),

(E)は、サジタル像面に対する波面収差を示してい ※50 に、本実施例に係るコリメータレンズ1-2では、入射光

※3. 図8(A)~(E)の波面収差図において、「1 入」は、1波長を示す。なお、図6~図8に示した各収 差図は、いずれも光源側に厚さ0.25mmのガラス板 (屈折率:1.51)を含んだ状態で算出されたもので ある。また、各収差図において、のは半両角を示す。各 収差図は、波長780nmに対する収差を示している。 【0043】<実施例2>本実施例は、実施例1と同様 に、図1に示したコリメータレンズ1と同様のレンズ構 成となっている。すなわち、本実施例のコリメークレン ズ1-2は、ガラスで構成された球面レンズ11を接合 した構成となっている。

【0044】図9(A), (B)は、本実施例に係るコリメータレンズ1-2の具体的な数値実施例を示してい

) る。図9(A),(B)に示した各数値の示す意味は、 実施例1(図5(A),(B))の場合と同様である。 本実施例においても、非球面レンズ11の平行光束側の レンズ面、すなわち、コリメータレンズ全体における第 1番目のレンズ面S1(R1)が非球面形状となっている。

【0045】図9(C)は、本実施例に係るコリメータレンズ1-2の光学性能を示す各種の値を示している。図9(C)に示した各数値の示す意味は、実施例1(図9(C))の場合と同様である。図9(C)に示したように 本実施例に係るコリメータレンズ1-2では 入射光

東径2NAfの値が「30mm」となっているので、上 述の条件式(1)の条件を消たす。また、「1.04N  $_a+f/R_a$ 」の値が「3、29」となっており、上述の 条件式(2),(2A),(3),(3A)の条件を満 たしている.

【0046】図10~図12は、木実施例に係るコリメ ータレンズ1-2の諸収差を示している。より詳しくは、 図10(A)は、球面収差を示し、図10(B)は、非 点収差を示している。 図11 (A)~(C)は、タンジ エンシャル像面に対するコマ収差を示し、図11 (D), (E)は、サジタル像面に対するコマ収益を示 している。図12(A)~(C)は、タンジェンシャル 像面に対する波面収差を示し、図12(D), (E) は、サジタル像面に対する波面収差を示している。図1 0~図12に示した各収差は、実施例1(図6~図8) の場合と同様の条件によって算出されたものである。 【0047】<実施例3>本実施例は、図3に示したコ リメータレンズ1Aと同様のレンズ構成となっている。 すなわち、本実施例のコリメータレンズ1A-1は、ガラス で構成された球面レンズ10の両面に非球面レンズ11 A、11Bが接合された構成となっている。

【0048】図13(A), (B)は、本実施の形態に 係るコリメータレンズ1A-1の具体的な数値実施例を示し ている、図13(A), (B)に示した各数値の示す意 味は、実施例1(図5(A), (B))の場合と同様で ある。本実施例においては、非球面レンズ11Aの平行 光束側のレンズ面と、非球面レンズ11Bの光源側のレ ンズ面とが非球面形状となっている。すなわち、コリメ ータレンズ全体における第1番目のレンズ面S1(R 1)と第4番目のレンズ面S4(R4)とが非球面形状 30 となっている。

【0049】図14(C)は、本実施例に係るコリメー タレンズ1A-1の光学性能を示す各種の値を示している。 図13(C)に示した各数値の示す意味は、実施例1 (図9(C))の場合と同様である。図13(C)に示 したように、本実施例に係るコリメータレンズ1A-1で は、入射光束径2NAfの値が「30mm」となってい るので、上述の条件式(1)の条件を満たす。また、 「1.04Na+f/Ra」の値が「3.31」となって おり、上述の条件式(2),(2A),(3),(3 A) の条件を満たしている。 【0050】図14~図16は、本実施例に係るコリメ

ータレンズ1A-1の諸収差を示している。より詳しくは、 図14(A)は、球面収差を示し、図14(B)は、非 点収差を示している。図15 (A)~(C)は、タンジ ェンシャル像面に対するコマ収差を示し、図15 (D), (E)は、サジタル像面に対するコマ収差を示 している。図16 (A)~(C)は、タンジェンシャル 像面に対する波面収差を示し、図16(D), (E) は、サジタル像面に対する波面収益を示している。図1 50 (R3)が非球面形状となっている。

4~図16に示した各収差は、実施例1(図6~図8) の場合と同様の条件によって算出されたものである。 【0051】〈実施例4〉本実施例は、図4に示したコ リメータレンズ1Bと同様のレンズ構成となっている。 すなわち、本実施例のコリメータレンズ1B-1は、ガラス で構成された球面レンズ10の光源側の面に非球面レン ズ11Cが接合された構成となっている。

1 2

【0052】図17(A),(B)は、本実施の形態に 係るコリメータレンズ1B-1の具体的な数値実施例を示し 10 ている。図17(A), (B)に示した各数値の示す意 味は、実施例1 (図5 (A), (B)) の場合と同様で ある, 本実施例においては、非球面レンズ11Cの光源 側のレンズ面が非球面形状となっている。すなわち、コ リメータレンズ全体における第3番目のレンズ面S3 (R3)が非球面形状となっている。

【0053】図17(C)は、本実施例に係るコリメー

タレンズ1B-1の光学性能を示す各種の値を示している。 図17(C)に示した各数値の示す意味は、実施例1 (図9(C))の場合と同様である。図17(C)に示 したように、本実施例に係るコリメータレンズ1B-1で は、入射光束径2NAfの値が「30mm」となってい るので、上述の条件式(1)の条件を満たす。また、 「1.04 Na+f/Ra」の値が「3.33」となって おり、少なくとも上述の条件式(2),(2A)の条件 を満たしている。

【0054】図18~図20は、本実施例に係るコリメ

ータレンズ1B-1の諸収差を示している。より詳しくは、

図18(A)は、球面収差を示し、図18(B)は、非 点収差を示している。図19(A)~(C)は、タンジ ェンシャル像面に対するコマ収差を示し、図19 (D), (E)は、サジタル像面に対するコマ収差を示 している。 図20 (A) ~ (C) は、 タンジェンシャル 像面に対する波面収差を示し、図20(D), (E) は、サジタル像面に対する波面収差を示している。図1 8~図20に示した各収差は、実施例1(図6~図8) の場合と同様の条件によって算出されたものである。 【0055】<実施例5>本実施例は、実施例4と同様 に、図4に示したコリメータレンズ1 Bと同様のレンズ 構成となっている。すなわち、木実施例のコリメータレ ンズ1B-2は、ガラスで構成された球面レンズ 1 0の光源 側の面に非球面レンズ 1 1 Cが接合された構成となって

【0056】図21(A), (B)は、本実施の形態に 係るコリメータレンズ18-2の具体的な数値実施例を示し ている。図21(A)。(B)に示した各数値の示す意 味は、実施例1(図5(A), (B))の場合と同様で ある。本実施例においては、非球面レンズ11Cの光源 側のレンズ面が非球面形状となっている。すなわち、コ リメータレンズ全体における第3番目のレンズ面S3

いる。

【0057】図21(C)は、本実施例に係るコリメータレンズ1B-2の光学性能を示す各種の値を示している。図21(C)に示した各数値の示す意味は、実施例1(図9(C))の場合と同様である。図21(C)に示したように、本実施例に係るコリメータレンズ1B-2では、入射光束径2NAfの値が「30mm」となっているので、上述の条件式(1)の条件を満たす。また、「1.04Na+f/R。」の値が「3.32」となっており、少なくとも上述の条件式(2)。(2A)の条件を満たしている。

【0058】図22~図24は、本実施例に係るコリメータレンズ1B-2の諸収差を示している。より詳しくは、 図22(A)は、球面収差を示し、図22(B)は、非 点収差を示している。図23(A)~(C)は、タンジェンシャル像面に対するコマ収差を示し、図23

(D). (E)は、サジタル像面に対するコマ収差を示している。図24(A)~(C)は、タンジェンシャル像面に対する波面収差を示し、図24(D),(E)は、サジタル像面に対する波面収差を示している。図22~図24に示した各収差は、実施例1(図6~図8)の場合と同様の条件によって算出されたものである。

【0059】<実施例6>本実施例についても、実施例4と同様に、図4に示したコリメータレンズ1Bと同様のレンズ構成となっている。すなわち、本実施例のコリメータレンズ1B-3は、ガラスで構成された球面レンズ10の光源側の面に非球面レンズ11Cが接合された構成となっている。

【0060】図25(A),(B)は、本実施の形態に係るコリメータレンズ18-3の具体的な数値実施例を示している。図25(A),(B)に示した各数値の示す意 30味は、実施例1(図5(A),(B))の場合と同様である。本実施例においては、非球面レンズ11Cの光源側のレンズ面が非球面形状となっている。すなわち、コリメータレンズ全体における第3番目のレンズ面S3(R3)が非球面形状となっている。

【0061】図25(C)は、本実施例に係るコリメータレンズ1B-3の光学性能を示す各種の値を示している。図25(C)に示した各数値の示す窓味は、実施例1(図9(C))の場合と同様である。図25(C)に示したように、本実施例に係るコリメータレンズ1B-3では、入射光束径2NAfの値が「30mm」となっているので、上述の条件式(1)の条件を満たす。また、

「1.04Na+f/Ra」の値が「3.35」となっており、少なくとも上述の条件式(2)、(2A)の条件を満たしている。

【0062】図26~図28は、本実施例に係るコリメータレンズ1B-3の諸収差を示している。より詳しくは、図26(A)は、球価収差を示し、図26(B)は、非点収差を示している。図27(A)~(C)は、タンジェンシャル像而に対するコマ収差を示し、図27

(D), (E)は、サジタル像面に対するコマ収差を示している。図28(A)~(C)は、タンジェンシャル像面に対する波面収差を示し、図28(D), (E)は、サジタル像面に対する波面収差を示している。図26~図28に示した各収差は、実施例1(図6~図8)の場合と同様の条件によって算出されたものである。【0063】最後に、図29において、以上で説明した6つの実施例のそれぞれについて、条件式(2), (3)における「1.04 $N_a$ +f/ $N_a$ ]の値と、条件

14

(3) たわりむ・1: 04 Na+1) Na] い間と、米田 10 式(4)における「f<sub>8</sub>/f」の値とをまとめて示す。 図29から分かるように、すべての実施例について、少 なくとも条件式(2),(3)および(4)が満たされ ている。

【0064】以上で説明したように、すべての実施例の コリメータレンズについて、上述の各条件式を満足した 状態で諸収差が良好に補正され、光走査装置2に適用し て最適な光学性能が得られている。

【0065】なお、本発明は、上記実施の形態および各 実施例に限定されず種々の変形実施が可能である。例え ) ば、各レンズ成分の曲率半径R、面間隔Dおよび屈折率 Nの値は、上記各数値実施例で示した値に限定されず、 他の値をとり得る。

[0066]

【発明の効果】以上説明したように、請求項1ないし4のいずれか1項に記載のコリメータレンズまたは請求項5ないし8のいずれか1項に記載の光走在装置によれば、ガラスによって構成された球面レンズと、光学樹脂によって構成され、球面レンズの少なくとも一方の面に接合された非球面レンズとを備え、球面レンズの外径をについて20m以上の条件を満足するようにコリメータレンズを構成したので、コリメータレンズについて、外径が大きな場合でも、所望の光学性能が得られるように精度良く加工することが可能となり、かつ低コストで実施することができるという効果を姿する。

【0067】特に、請求項2記載のコリメータレンズまたは請求項6記載の光走査装置によれば、請求項1記載のコリメータレンズまたは請求項5記載の光走査装置において、さらに、「3.1 < 1.04Na+f/Ra < 3.6」の条件式を満足するようにコリメータレンズを構成したので、特に、コリメータレンズの球所収差を良好に補正することができるという効果を奏する。【0068】また、請求項3記載のコリメータレンズまたは請求項7記載の光走査装置によれば、請求項1記載のコリメータレンズまたは請求項5記載の光走査装置において、非球面レンズを、球面レンズの平行光束側の面に接合してコリメータレンズを構成したので、特に、コリメータレンズのコマ収差を良好に補正することができるという効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

50 【図1】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズ

の構成を示す断面図である。

【図2】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズ が利用される光走査装置の嵌略を示す構成図である。

【図3】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズ の他の構成例を示す断面図である。

【図4】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズ のさらに他の構成例を示す断面図である。

【図5】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズ の第1の具体的な数値実施例(実施例1)を示す説明図 である。

【図6】図5に示した実施例1のコリメータレンズの球面収差および非点収差を示す収差図である。

【図7】図5に示した実施例1のコリメータレンズのコマ収差を示す収差図である。

【図8】図5に示した実施例1のコリメータレンズの波 面収差を示す収差図である。

【図9】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズの第2の具体的な数値実施例(実施例2)を示す説明図である。

【図10】図9に示した実施例2のコリメータレンズの 20 球面収差および非点収益を示す収益図である。

【図11】図9に示した実施例2のコリメータレンズのコマ収差を示す収差図である。

【図12】図9に示した実施例2のコリメータレンズの 波面収差を示す収差図である。

【図13】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズの第3の具体的な数値実施例(実施例3)を示す説明図である。

【図14】図13に示した実施例3のコリメータレンズの球面収差および非点収差を示す収差図である。

【図15】図13に示した実施例3のコリメータレンズのコマ収差を示す収差図である。

【図16】図13に示した実施例3のコリメータレンズの波面収差を示す収差図である。

【図17】本発明の一実施の形態に係るコリメータレン

ズの第4の具体的な数値実施例(実施例4)を示す説明 図である。

【図18】図17に示した実施例4のコリメータレンズの球面収差および非点収益を示す収差図である。

【図19】図17に示した実施例4のコリメータレンズのコマ収差を示す収差図である。

【図20】図17に示した実施例4のコリメータレンズの波面収差を示す収差図である。

【図21】本発明の一実施の形態に係るコリメータレン 10 ズの第5の具体的な数値実施例(実施例5)を示す説明 図である。

【図22】図21に示した実施例5のコリメータレンズの球面収差および非点収差を示す収差図である。

【図23】図21に示した実施例5のコリメータレンズのコマ収差を示す収差図である。

【図24】図21に示した実施例5のコリメータレンズの波面収差を示す収差図である。

【図25】本発明の一実施の形態に係るコリメータレンズの第6の具体的な数値実施例(実施例6)を示す説明図である。

【図26】図25に示した実施例6のコリメータレンズの球面収差および非点収差を示す収差図である。

【図27】図25に示した実施例6のコリメータレンズのコマ収差を示す収差図である。

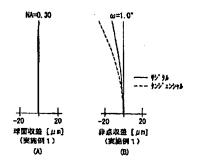
【図28】図25に示した実施例6のコリメータレンズ の波面収差を示す収差図である。

【図29】各実施例のコリメータレンズが満たす条件値について示す説明図である。

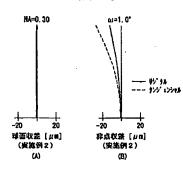
【符号の説明】

30 X…光軸、1,1A,1B…コリメータレンズ、2…光 走査装置、3…光潔、4…補助光学系、5…ポリゴンミ ラー、6…16レンズ、7…感光ドラム、7A…被走査 面、10…球面レンズ、11,11A,11B,11C …非球面レンズ。

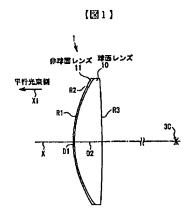
【図6】

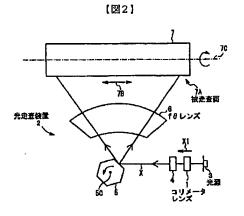


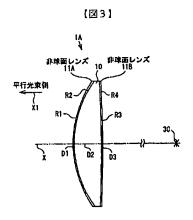
【図10】

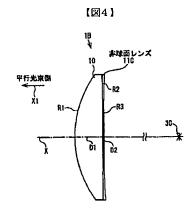


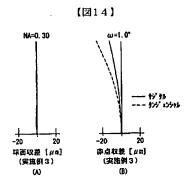
1

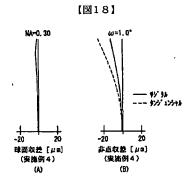


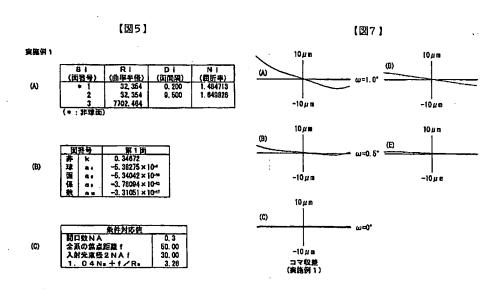


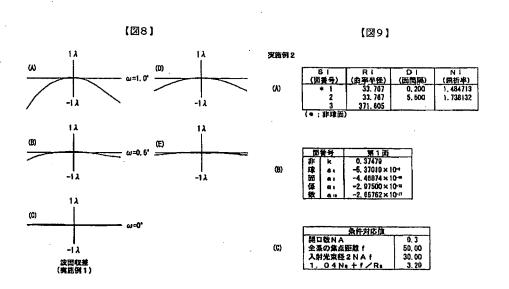


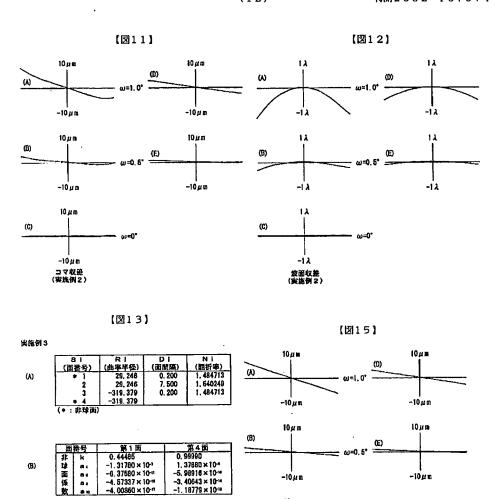












10##

-10μm コマ収差 (実施例3)

(C)

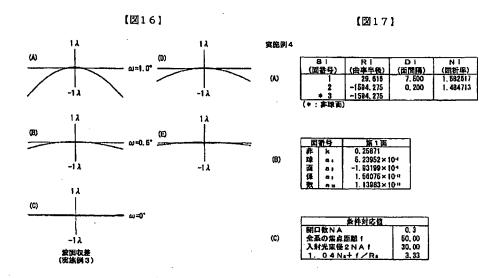
【図29】

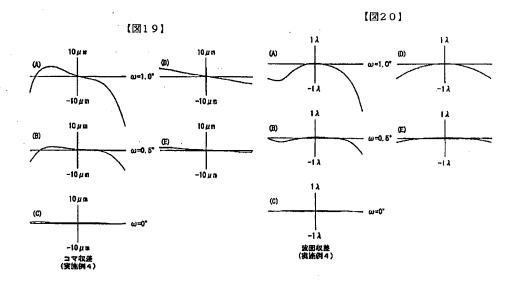
条件対応 開口数NA 全系の無点距離! 入射光束後2NA! 1.04Na+f/Ra

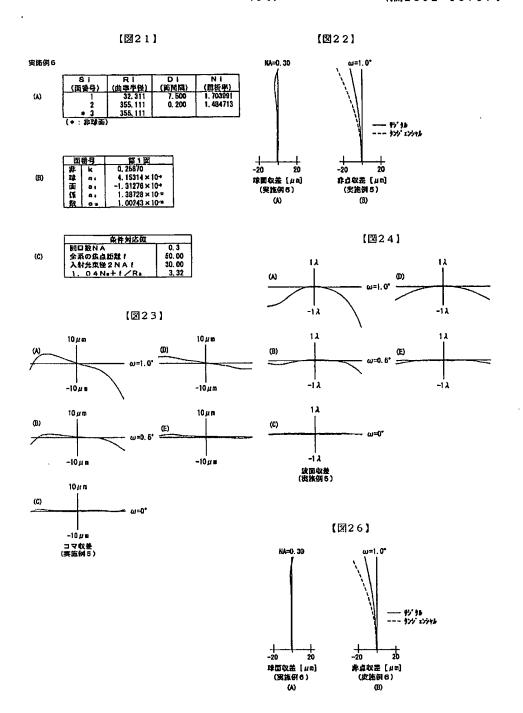
(C)

0. 3 50. 00 30. 00 3. 31

	条件式			
実施例	1. 04Na+1/Ra	fs/f		
実施例1	3, 28	0.99949		
突筋例2	3, 29	0. 99946		
実施例3	3.31	0, 99980		
突监例 4	3,33	0, 99996		
実拡例 6	3, 32	1,00020		
実施例6	3, 36	1.00037		







【図25】

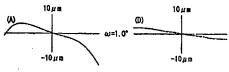
実施例 6

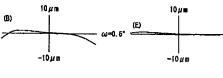
	(西養母)	R I (曲率半役)	D I (質問項)	NI (既折率)
w	2	33, 471 197, 484	9, 500 0, 200	1,785690 1,484713
	(4	197. 484		L

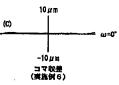
		积号	第1届
	11	k	0. 25875
(B)	球	8.	4. 12924×10*
	100		-1.01080×10+
	体		1. 23851 × 10 <sup>-12</sup>
	微	D 10	8.87613×10 <sup>49</sup>

	条件对応的		
(C)	脚口飲NA 金派の焦点距離! 入射光束径2NAf 1.04Na+1/Ra	0.3 50.00 30.00	

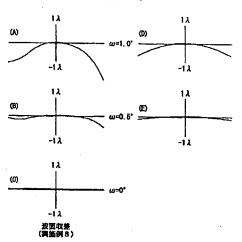
【図27】







【図28】



[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl6

G02B 7/02



## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 96236275.1

[45]授权公告日 1998 年 5 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 2280923Y

[22]申请日 96.9.13 [24]颁证日 98.3.12 [73]专利权人 宁小旭

地址 721006陕西省宝鸡市高新技术开发区创业大厦光达公司

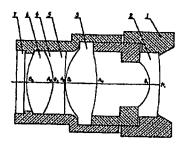
[72]设计人 宁小瓜

|21|申请号 96236275.1 |74|专利代理机构 宝鸡市专利事务所 代理人 马天顺

权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 电子成像传感器镜头 [57]摘要

一种电子成像传感器镜头,其镜筒的前端设置有弯月形凹透镜,中部设置有双非球面镜,后部设置有复合透镜,复合透镜由弯月形凹透镜和双凸透镜粘接而成,该镜头采用球面镜如非球面镜的独特结构,且非球面镜采用光学塑料注塑成型,因而使该镜头组生产成本大为降低,易大批量、大规模生产,且其成像质量、分辨率、亮度、对比应得到了提高,减少了像畸变及失真,凡使用电子成像传感器的器材均可使用。



- 1、一种电子成像传感器镜头,包括镜筒(1),其特征在于:镜筒(1)的前端设有弯月形凹透镜(2),且其凸面A1朝前,凹面 B1朝后,中间设有双面非球面镜(3),且非球面A2朝前,非球面B2朝后,后端设有复合透镜(4),复合透镜(4)由弯月形凹透镜(5)和双凸透镜(6)粘接而成,其中弯月形透镜(5)的凹面 As朝前,且凹面B3朝后,双凸透镜(6)的凸面A4朝前,凸面B4朝后,且凹面B3与凸面A4粘接在一起。
- 2、根据权利要求1所述的电子成像传感器镜头, 其特征在于: 非球面  $A_2$  系数为: c=0.08078, k=-13.822, d=0, e=0, f=0, 非球面  $B_2$  系数为: c=0.166417, k=-1.1348, d=0, e=0, f=0, 折射率 $n_a=1.491$ , 阿贝参数  $v_b=56.1$ 。
- 3、根据权利要求1所述的电子成像传感器铣头,其特征在于: 非球面  $A_2$  系数为: c=0.08078, k=-13.822, d=-0.0008, e=0.00012, f=-0.00004, 非球面  $B_2$  系数为: c=0.166417, k=-1.1348, d=0, e=0 , f=0 , 折射率  $n_d=1.491$  , 阿贝参数  $v_b=56.1$  。
- 4、根据权利要求1所述的电子成像传感器镜头,其特征在于: 凹透镜(2)A<sub>1</sub>面的曲率半径为36.2341~37.2341mm, B<sub>1</sub>面曲率半径为3.9215~3.9375mm,外径为8.4~8.6mm。

折射率na=1.487, 阿贝参数vb=70.4。

5、根据权利要求1所述的电子成像传感器镜头,其特征在于: 凹透镜(5)  $A_8$ 面的曲率半径为-75.3922~-76.3922mm, $B_8$ 面曲率半径为7.9190~7.9450mm,外径为8.0±0.05mm。折射率 $n_a$ =1.755,阿贝参数 $v_b$ =27.6。双凸透镜(6)  $A_4$ 面曲率半径为7.9190~7.9450mm, $B_4$ 面曲率半径为-9.5040~-9.5300mm,外径为8.0±0.05mm。折射率 $n_a$ =1.613,阿贝参数 $v_b$ =60.6。

6、根据权利要求1所述的电子成像传感器铣头,其特征在于: 镜筒(1)后端设置有红外线滤光片(7),且红外线滤光片(7)位于复合透镜(4)之后。

7、根据权利要求1所述的电子成像传感器镜头, 其特征在于: 凹透镜(2)B<sub>1</sub>面距双非球面镜(3)A<sub>2</sub>面轴距:6.6678mm, 双非球面镜(3)B<sub>2</sub>距复合透镜(4)A<sub>5</sub>面轴距:0.122mm。

## 电子成像传感器镜头。

本实用新型涉及一种电子成像传感器镜头,属于光学镜头设计及制造技术领域。

电子成像传感器镜头作为一种高科技产品用于电子成像传感器的成像部件是近几年之事,现有的电子成像传感器镜头大部分由玻璃品质的球面镜组装在一起构成镜头,其设计生产制造成本及原材料成本均较高,加之成像质量不佳,失真率较高,此外,该类型的镜头只适应于单种型号传感器使用,通用性较低。

本实用新型的目的在于设计一种电子成像传感器镜头,采用一片光学塑料注射成形的非球面镜片,不但可使原来由五片或更多镜片构成的镜头减少为由四片镜片构成,使成本大为降低,而且成像质量,即分辨率、对比度、亮度均有较大幅度提高,并降低了像畸变和失真度。此外,该镜头组通用性强,不同规格(1/3、1/2、1/4、1/5)的黑白及彩色电子成像传感器均能使用。

本实用新型设计方案:一种电子成像传感器镜头,包括镜筒(1), 镜筒(1)的前端设有弯月形凹透镜(2),且其凸面 $A_1$ 朝前,凹面 $B_1$ 朝后,中间设有双非球面镜(3),且非球面 $A_2$ 朝前,非球面B2朝后,后端设有复合透镜(4),复合透镜(4)由弯月形凹透镜(5)和双凸透镜(6)粘接而成,其中弯月形透

镜(5)的凹面As朝前,凹面Ba朝后,双凸透镜(6)的凸Aa朝前, 凸面Ba朝后,且凹面Ba与凸面Aa粘接在一起。

双非球面透镜(3): 非球面A<sub>2</sub>系数为: c=0.08078, k=-13.822, d=0, e=0, f=0, 或 c=0.08078, k=-13.822, d=-0.0008, e=0.00012, f=-0.00004, 非球面B<sub>2</sub>系数为: c=0.166417, k=-1.1348, d=0, e=0, f=0, 折射率 $n_a$ =1.491 阿贝参数 $v_b$ =56.1。

凹透镜 (2) A<sub>1</sub> 面的曲率半径为  $36.2341 \sim 37.2341$ mm, B<sub>1</sub> 面 曲率半径为  $3.9215 \sim 3.9375$ mm,外径为  $8.4 \sim 8.6$ mm。折射率  $n_a=1.487$ , 阿贝参数  $v_b=70.4$ 。

凹透镜 (5)  $A_a$  面的曲率半径为-75.3922~-76.3922mm, $B_a$  面曲率半径为7.9190~7.9450mm,外径为8.0±0.05mm。折射率 $n_a$ =1.755,阿贝参数 $v_b$ =27.6。双凸透镜 (6)  $A_a$  面曲率半径为7.9190~7.9450mm, $B_a$  面曲率半径为-9.5040~-9.5300mm,外径为8.0±0.05mm。折射率 $n_a$ =1.613,阿贝参数 $v_b$ =60.6。

镜筒(1)后端设置有红外线滤光片(7), 且红外线滤光片(7)位于复合透镜(4)之后。

凹透镜(2) $B_1$ 面距双非球面镜(3)的 $A_2$ 面轴距6.6678mm,双非球面镜(3)的 $B_2$ 面距复合透镜(4) $A_3$ 轴距:0.122mm。

本实用新型与现有技术相比,一是由于采用了一片光学塑料注塑成形的非球面镜片,不但原材料成本及生产制造成本大

为降低,而且减少了镜穴中镜片的数量,进一步降低了成本。二是由于镜片形状及镜头结构设计独特,能充分利用光线,使低频光线通过,高频光线通过较少,并最大限度地减少了光线损失,使最终反映到传感器上的光信号异常强烈,最适合彩色CCD及CMOS传感器,从而提高了镜头的成像质量(分辨率亮度、对比度提高,像畸变及失真降低)三是具有大的数字\*\*\*止画面,镜头焦距为:6.1mm,相对孔镜f/#1.52,亮度比f/2.0镜头壳78%,比f/3.0镜头壳300%,中心分辨率≥80lp/mm,角分辨率≥40lp/mm,视场45°×34°,最大像面Φ6.5mm。四是采用球面镜与非球面镜组合的独特结构,并使用了普通光学玻璃QKs、ZFc、ZK7,使生产成本更低,加工难度降低,为大批量、大规模生产提供了可能性。

图1本实用新型结构示意图。

结合图1对本实用新型进一步加以描述。按现有技术加." 镜筒(1),将弯月形玻璃凹透镜(2)通过压圈设置在镜筒(1) 前端,且其 $A_1$ 面曲率半径为 $36.2341\sim37.2341$ mm, $B_1$ 面曲率半径 $3.9215\sim3.9375$ mm,材料: $QK_a$ ,外径: $8.4\sim8.6$ mm,折射率 $n_a=1.487$ ,阿贝参数 $V_b=70.4$ 中心厚度 $1.2\sim1.4$ mm。非球面镜(3)通过压圈设置在镜筒(1) 中部,且其非球面 $A_a$ 、 $B_2$ 曲线方程为

## \_\_\_\_\_

 $1+\sqrt{1-(K+1)c^2y^2}$ 

非球面  $A_2$  的 数 c=0.08078 , k=-13.822 , d=0 , e=0 , f=0 , g=0 或者 c=0.08078 , k=-13.822 , d=-0.0008 , e=0.00012 , f=-0.00004 , g=26.40 mm; 非球面  $B_2$  系数 c=0.166417 , k=-1.1348 , d=0 , e=0 , f=0 , g=26.0 mm , g=26.0 m

本实用新型可作为多媒体电脑、CCD的光学部分形成电脑图像输入终端,也可用于可视电话图像获取的光学端口,以及各种监视系统中的图像摄取源,被广泛应用于银行、商场、饭店、汽车等、体积小、成像清晰,隐蔽性强。

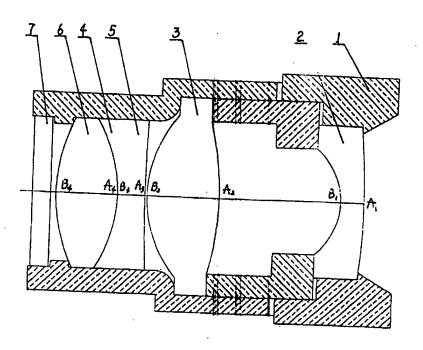


图1

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

□ OTHER: